

BẢN CÔNG BỐ HỢP QUY

Số: 64/2026/CB – XMHLHB

Tên tổ chức: CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG HOÀNG LONG HÒA BÌNH**Địa chỉ:** Thôn Đồng Om, xã Cao Dương, tỉnh Phú Thọ, Việt Nam.**Điện thoại:** 0866.32.34.33**Website:** www.ximanghoanglong.vn. E-mail: Hoanglong.com@gmail.com**Công bố hợp quy cho sản phẩm, hàng hóa:****Tên sản phẩm:** XI MĂNG POOC LĂNG HỒN HỢP PCB30, PCB40**Nhãn hiệu thương mại:**XI MĂNG
HOÀNG SƠN HOÀNG LONG**Địa chỉ sản xuất:** Thôn Đồng Om, xã Cao Dương, tỉnh Phú Thọ, Việt Nam.**Đặc trưng kỹ thuật:**

Các chỉ tiêu	Kết quả phân tích	
	PCB30	PCB40
1. Cường độ nén, không nhỏ hơn: - 3 ngày $\pm$ 45 phút - 28 ngày $\pm$ 8 giờ	22,2 36,3	26,3 43,2
2. Thời gian đông kết, phút - Bắt đầu, không nhỏ hơn - Kết thúc, không lớn hơn	202 269	172 245
3. Độ nghiền mịn - Phần còn lại trên sàng 45 μ m, %, không lớn hơn - Bề mặt riêng (Phương pháp Blain), cm ² /g, không nhỏ hơn	6,7 4040	4,4 4190
4. Độ ẩm ổn định thể tích, phương pháp Le Chatelier, mm, không lớn hơn	1,5	1,0
5. Hàm lượng SO ₃ %, không lớn hơn	2,23	2,52
6. Độ nở autoclave, %, không lớn hơn	0,07	0,08
7. Hàm lượng mất khi nung (MKN), không lớn hơn	8,03	4,41

Phù hợp với quy chuẩn kỹ thuật quốc gia: QCVN 16:2023/BXD và TCVN 6260:2020

Căn cứ công bố hợp quy: Giấy chứng nhận phù hợp với yêu cầu của quy chuẩn kỹ thuật quốc gia số: 3241 Mã số 3241-26-00 hiệu lực từ ngày 06/08/2026 đến ngày 05/08/2029, do Trung tâm chứng nhận phù hợp - QUACERT cấp.

Phương thức đánh giá: Phương thức 5 (theo Thông tư số 14/2026/TT-BKHCN ngày 09/04/2026 của Bộ khoa học và Công nghệ).

Công ty Cổ phần Xi măng Hoàng Long Hòa Bình cam kết và chịu trách nhiệm về tính phù hợp của sản phẩm do Công ty sản xuất, kinh doanh, bảo quản, vận chuyển, sử dụng.

Phú Thọ, ngày 10 tháng 08 năm 2026

Nơi nhận:

- Quý khách hàng, Cá nhân,
- Đơn vị sử dụng Sản phẩm.
- Lưu VP.

**CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG
HOÀNG LONG HÒA BÌNH**

PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Nguyễn Tiến Duy

BẢN CÔNG BỐ HỢP QUY

Số: 64/2026/CB – XMHLHB

Tên tổ chức: CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG HOÀNG LONG HÒA BÌNH

Địa chỉ: Thôn Đồng Om, xã Cao Dương, tỉnh Phú Thọ, Việt Nam.

Điện thoại: 0866.32.34.33

Website: www.ximanghoanglong.vn. E-mail: Hoanglong.com@gmail.com

Công bố hợp quy cho sản phẩm, hàng hóa:

Tên sản phẩm: XI MĂNG POOC LĂNG HỒN HỢP PCB40 rời công nghiệp;

XI MĂNG POOC LĂNG PC40 rời, PC50 rời



Nhãn hiệu thương mại:

Địa chỉ sản xuất: Thôn Đồng Om, xã Cao Dương, tỉnh Phú Thọ, Việt Nam.

Đặc trưng kỹ thuật:

Các chỉ tiêu	Kết quả phân tích		
	PCB40 rời CN	PC40 rời	PC50 rời
1. Cường độ nén, không nhỏ hơn: - 3 ngày $\pm$ 45 phút - 28 ngày $\pm$ 8 giờ	33 50,01	30,0 47,0	29,9 50,4
2. Thời gian đông kết, phút - Bắt đầu, không nhỏ hơn - Kết thúc, không lớn hơn	164 226	152 221	148 206
3. Độ nghiền mịn - Bề mặt riêng (Phương pháp Blain), cm^2/g , không nhỏ hơn	5,8 3910	3540	3700
4. Độ ẩm ổn định thể tích, phương pháp Le Chatelier, mm, không lớn hơn	1,5	1,5	1,0
5. Hàm lượng SO_3 %, không lớn hơn	2,96	2,49	2,5
6. Hàm lượng Magie oxit (MgO), không lớn hơn		2,01	2,31
7. Độ nở autoclave, %, không lớn hơn	0,10		
8. Hàm lượng mất khi nung (MKN), không lớn hơn	2,19	1,05	1,04
9. Hàm cặn không tan (CKT), không lớn hơn		0,74	0,59
10. Hàm lượng kiềm, không lớn hơn		0,58	0,59

Phù hợp với quy chuẩn kỹ thuật quốc gia: QCVN 16:2023/BXD và TCVN 2682:2020

Căn cứ công bố hợp quy: Giấy chứng nhận phù hợp với yêu cầu của quy chuẩn kỹ thuật quốc gia số: 3241 Mã số 3241-26-00 hiệu lực từ ngày 06/08/2026 đến ngày 05/08/2029, do Trung tâm chứng nhận phù hợp - QUACERT cấp.

Phương thức đánh giá: Phương thức 5 (theo Thông tư số 14/2026/TT-BKHCN ngày 09/04/2026 của Bộ khoa học và Công nghệ).

Công ty Cổ phần Xi măng Hoàng Long Hòa Bình cam kết và chịu trách nhiệm về tính phù hợp của sản phẩm do Công ty sản xuất, kinh doanh, bảo quản, vận chuyển, sử dụng.

Phú Thọ, ngày 10 tháng 08 năm 2026

**CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG
HOÀNG LONG HÒA BÌNH**

Nơi nhận:

- Quý khách hàng, Cá nhân,
Đơn vị sử dụng Sản phẩm.
- Lưu VP.


PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Nguyễn Tiến Duyệt